

ОТЗЫВ
на автореферат диссертации Болобановой Наталии Леонидовны
на тему «Развитие методов моделирования профилировок и упругих деформаций
валков листовых станов с целью совершенствования технологии прокатки широких
полос», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Вопросы обеспечения качества широкополосной стали по-прежнему остаются актуальными для потребляющих отраслей хозяйства и в этой связи теоретические и прикладные исследования и решение этих проблем востребованы.

Диссертация Болобановой Н.Л. выполнена в рамках известной ученым и производственникам научной школы профессора Гарбера Э.А., содержит все необходимые разделы, квалифицированно разработанные.

Наиболее интересным в научном плане представляется предложенная методика расчета профилировок валков и результаты анализа в виде непрерывной кривой по длине бочки валка.

К новым научным результатам можно отнести и предложенную терминологию по теории листовой прокатки.

Важным научным результатом является прогнозное исследование проблемы применительно к шестивалковым клетям, дающий эффективный инструмент в руки проектировщиков.

Работа полно освещена в 17 публикациях, 8 из которых – в солидных рецензируемых изданиях.

В качестве замечания отмечу следующее.

На наш взгляд, продуктивная идея сопоставительного анализа эффективности (какой критерий эффективности использует автор?) регулирования процессов прокатки в четырехвалковых и шестивалковых клетях не доведена до конкретных рекомендаций: при каких условиях – какой процесс лучше.

Кроме того, при анализе процессов горячей прокатки для станов 5000 и 2000 неясно, как учитывается температурный фактор.

На основании вышеизложенного, считаем, что диссертация на тему «Развитие методов моделирования профилировок и упругих деформаций валков листовых станов с целью совершенствования технологии прокатки широких полос» является актуальной, законченной работой и соответствует требованиям пп. 9, 10, 11, 13, 14 «Положение о

присуждении учёных степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор - Болобанова Наталия Леонидовна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры «Машиностроительных и металлургических технологий»,
ФГБОУ ВПО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»,
доктор технических наук, профессор,
член диссертационного совета
по специальности 05.02.23

Гун Геннадий Семенович

455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, д. 38

Тел.: (3519) 23-57-66

моб.: 8 951 25 10 110

E-mail: goon@magtu.ru

